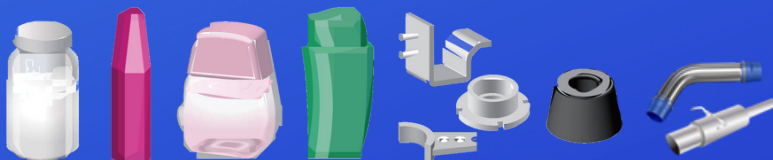


外観検査 with ロボット

お客様のニーズに合わせたロボットと
検査カメラを組み合わせ

検査事例

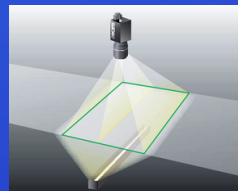
- ▶粉体 ▶異形状
- ▶自立しない搬送可能なワーク
- ▶多方面の検査が必要なワーク



粉体 多面体 変形容器 化粧品 金属部品 ゴム製品 自動車部品

標準カメラ

マルチプルイメージャー (2K/モノクロ)



1台のカメラで

- ▶キズの検出
- ▶省スペース
- ▶低コスト

複数の欠陥を同時に検出
最適な角度で的確に撮像
最大8つの照明条件までOK

検出可能な欠陥



搭載台数			2台
カメラ	モノクロ	撮像素子サイズ	1"CMOS
	エリアカメラ	有効画素数	2048×2048
レンズ	単焦点レンズ	焦点距離	26mm

欠品やワーク形状に合わせて
最適なカメラを選定いたします

現場のお悩みに合わせた ロボットシステムをご提案します



人協働ロボットを使って

人と同じ空間で働かせたい



産業用ロボットを使って

タクトタイムを短縮したい

ロボットを選んで

様々な重量のワークを検査したい



双腕にして

検査以外の工程も行いたい

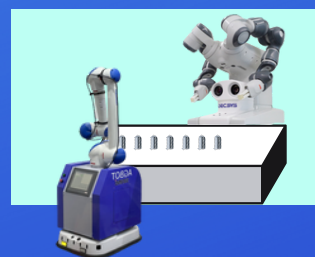


単腕にして

コストパフォーマンスを上げたい



with AGBOT



検査だけでなく
パレタイジング・整列・組立などの
追加の作業も行うことができます

移動型人協働ロボット AGBOTを
使用して工程間搬送の自動化も
実現することが可能です

24時間労働

- ・目を酷使用する過酷な労働
- ・24時間検査したいが労働者の不足



ロボットによる自動化提案で
労働力不測の解消と24時間労働を実現

検査品質の安定

- ・目の疲れによる傷や欠損の見落とし
- ・個人差で検査結果の判断にバラつき



良品画像・背景を多数登録することで
良品と不良品の判別を画像学習
スピーディーで正確な検査を実施

